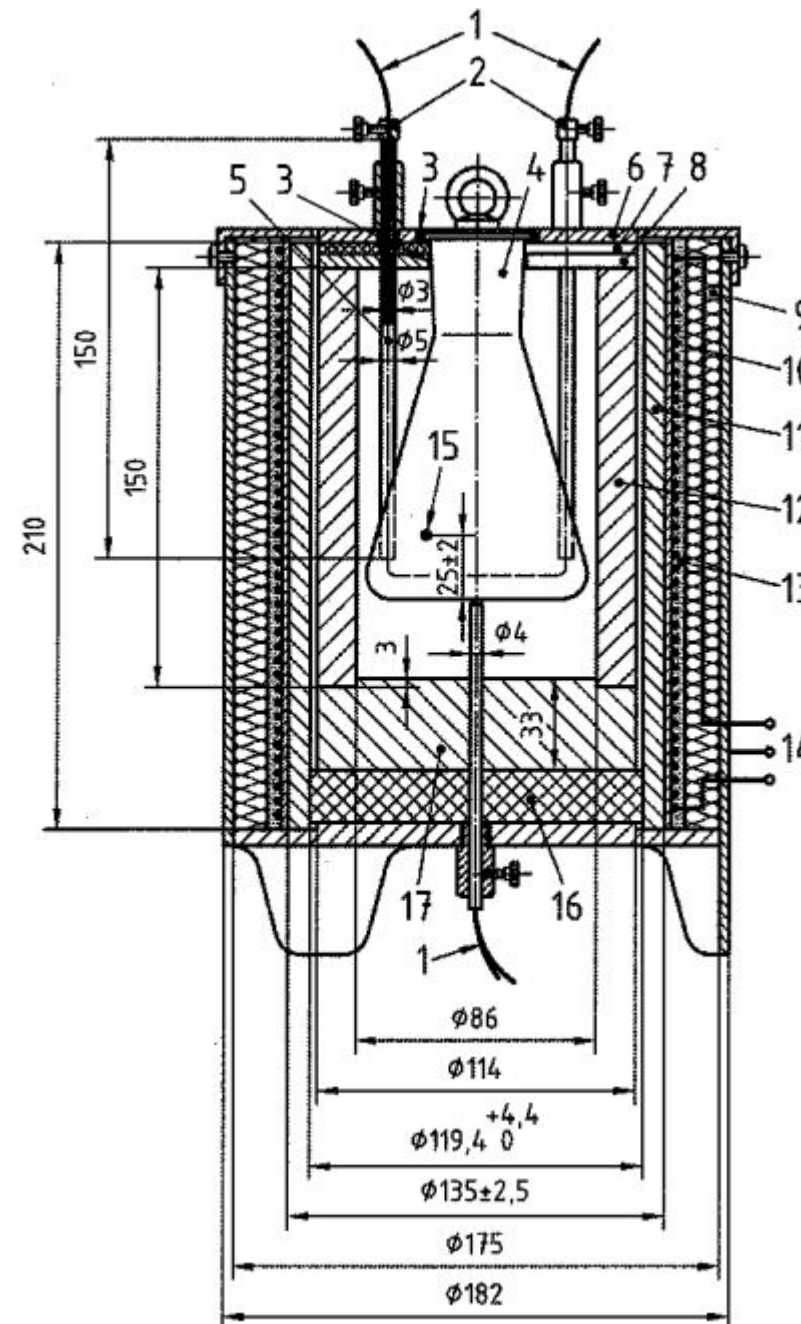


Zündtemperatur brennbarer Flüssigkeiten und Gase

- „Tropfenpunktmethode“
 - Entzündung einer brennbaren Flüssigkeit oder Gases nach Einbringung in ein erwärmtes Zündgefäß
- Bestimmung nach DIN 51794
- Kenngröße ist wichtig zur Festlegung der zulässigen Oberflächentemperatur von Maschinen, elektrischen Betriebsmitteln, etc.
 - Einteilung in Temperaturklassen

Temperaturklasse	Zündtemperatur T_z [°C]
T1	> 450
T2	300 bis 450
T3	> 200 bis 300
T4	> 135 bis 200
T5	> 100 bis 135
T6	> 85 bis 100

- Literaturbeispiele.: Handbuch des Explosionsschutzes (Steen), VDI 2263-1, BG-Merkblatt R003, DIN 51794



Legende

- 1 – Thermoelement
- 2 – Klemmbuchsen
- 3 – hitzebeständige Dichtschnur
- 4 – Zündgefäß 200 mL
- 5 – Keramik-Schutzrohr
- 6 – obere Deckplatte
- 7 – Ring aus hitzebeständigem Dämmmaterial
- 8 – untere Deckplatte
- 9 – Wärmeisolierung
- 10 – Heizwicklung
- 11 – Keramik-Rohr
- 12 – Metalleinsatz
- 13 – Hochtemperatur-Kitt
- 14 – Anschluss mit Schutzkontakt 220 V
- 15 – Messstelle
- 16 – Scheibe aus hitzebeständigem Dämmmaterial
- 17 – Metallboden

Maße in [mm]